

サンプライ® バイオエコの紹介



住化プラスチック株式会社

ポリプロピレンの中空構造板であるサンプライ®を元に植物由来の樹脂を配合し環境負荷低減に貢献できるプラスチック段ボールを開発しました。

特許出願中

バイオマスマーク
認定商品

○特徴

- ・植物由来樹脂を添加することにより、二酸化炭素(CO2)削減効果がある為、環境対応商品として使用できます。
- ・従来の石油由来のポリプロピレン単独から製造したサンプライ®と比較して、剛性、圧縮特性の性能をほぼ維持しております。
- ・熱融着性及びヒンジ屈曲性は従来のサンプライ®と同等の性能を維持しております。

○グレード構成

品番	厚み (mm)	坪量 (kg/m ²)	販売サイズ*	カラー設定
HG50100-BM10	5	1000	1350(幅)×2000(流れ) 定尺販売	ナチュラル ライトブルー

注:BM10はバイオマス度10%品を表す

○物性評価結果

評価項目	項目	単位		サンプライ	サンプライ バイオエコ
				HP50100	HG50100 -BM10
バイオマス度		%		0	10
CO2削減率(従来HP比)					
曲げ特性 (スパン100mm)	弾性 勾配	N/cm (10mm幅)	MD	33	31
			TD	9	8
	最大 荷重	N (10mm幅)	MD	23	21
			TD	10	8
圧縮特性	フラット クラッシュ	MPa		0.74	0.63
抜き加工性				○	○
シート融着性				○	○
ヒンジ屈曲性				4万回<	4万回<

○バイオマーク認定とは？

バイオマスとは、生物資源(bio)の量(mass)のことで動植物から生まれた再生可能な有機資源です。

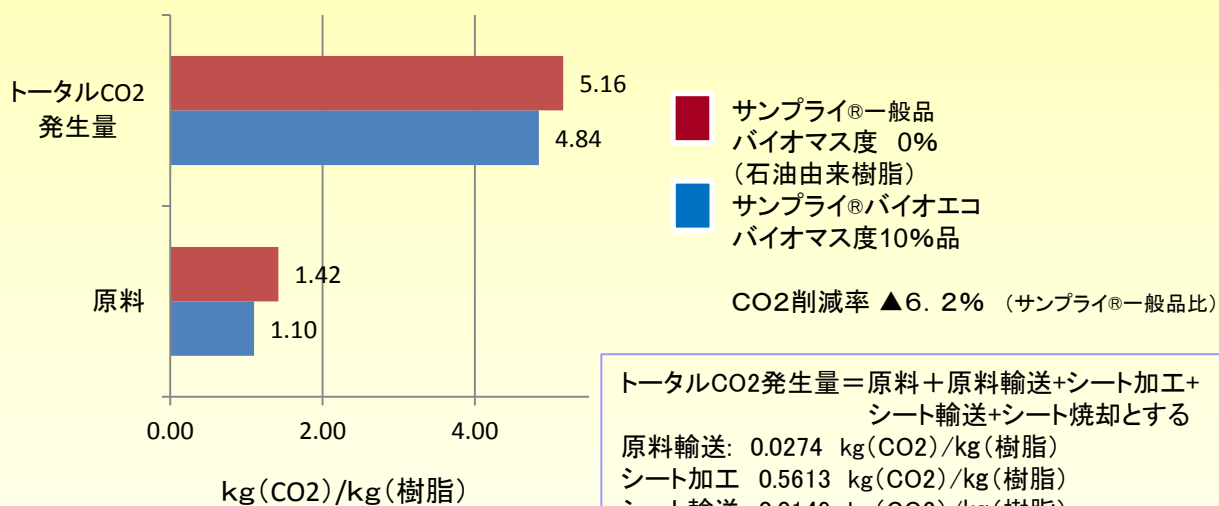
植物由来樹脂を使用することにより、バイオマスがCO₂を増加させない特性から、環境にやさしいプラスチック段ボールとして、日本有機資源協会から、バイオマークの登録認定を受けました。



バイオマス
No 130010

○LCA(ライフサイクルアセスメント)評価

サンプライ®の製造、輸送、加工を通じて焼却までのトータルのCO₂排出量を算出



トータルCO₂発生量 = 原料 + 原料輸送 + シート加工 + シート輸送 + シート焼却とする
原料輸送: 0.0274 kg(CO₂)/kg(樹脂)
シート加工: 0.5613 kg(CO₂)/kg(樹脂)
シート輸送: 0.0149 kg(CO₂)/kg(樹脂)
シート焼却: 3.14 kg(CO₂)/kg(樹脂)
とし、サンプライとサンプライバイオエコは同等と仮定

SPT 住化プラスチック株式会社

産業資材部

〒103-0016 東京都中央区日本橋小網町1番8号
(茅場町高木ビル)

TEL(03)6837-9201 FAX(03)-6837-9204

〒461-0005 名古屋市東区東桜1丁目13番3号
(NHKセンタービル15階)

TEL(052)952-8968 FAX(052)952-8967

〒810-0001 福岡市中央区天神1丁目12番14号
(紙与渡辺ビル4階)

TEL(092)721-7611 FAX(092)721-7617

お問い合わせ先

作成日: 2017年 4月